



ANTICORIT

Korrosionsschutzöle

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle - Produkte für die sichere Konservierung von Metallen.

Die praxisbewährten ANTICORIT-Korrosionsschutzöle überzeugen durch hohe Alterungsstabilität und exzellente Korrosionsschutzwirkung auch bei schwierigen Bedingungen.

Der auf den konservierten Teilen verbleibende Schutzfilm entspricht in Konsistenz und Zusammensetzung dem aufgebrauchten Produkt.

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle enthalten keine flüchtigen Lösemittel und sind frei von Chlor und anderen Halogenverbindungen (AOX), Barium und Schwermetallen. Neben den konventionellen Korrosionsschutzölen stehen für höhere Anforderungen die thixotropen (ablaufgehemmten) Öle der ANTICORIT RP 4107-Serie zur Verfügung.

Hauptanwendungsgebiete

Zur Oberflächenkonservierung von kleineren Massenteilen, Messwerkzeugen und Präzisionsteilen (insbesondere wenn diese nach der Konservierung eine Maßkontrolle durchlaufen) und zur Innenkonservierung von Aggregaten mit engen Passungen eignen sich besonders niedrigviskose Korrosionsschutzöle wie ANTICORIT 1 und ANTICORIT 3.

Zur Oberflächenkonservierung von Halbzeugen, Werkzeugen, Ersatzteilen und zur Innenkonservierung von Hydrauliken, Pumpen und Getrieben wird bevorzugt ANTICORIT 5 F eingesetzt. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz und die Filmstandfestigkeit (CKD-Teileversand, Seetransport, extreme klimatische Bedingungen und senkrechte Lagerung von konservierten Blechteilen) empfiehlt sich der Einsatz thixotroper Korrosionsschutzöle wie ANTICORIT RP 4107 LV und ANTICORIT RP 4107 S.

ANTICORIT RP 4107 S hat sich seit Jahren als Korrosionsschutzöl für Bleche in der Stahlindustrie bewährt.

Als VOC-freies Korrosionsschutzöl lässt sich ANTICORIT RP 4107 S und ANTICORIT RP 4107 LV als Korrosionsschutz für Motoren, Getriebe und CKD-Teile einsetzen.

In der im UV-Licht aktiven Variante lässt sich das Korrosionsschutzöl auf der Oberfläche leicht nachweisen.

Applikation

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle lassen sich im Handauftrag (mit Pinsel, Rolle oder Schwamm), durch Tauchen bei Raumtemperatur oder bei erhöhter Temperatur auftragen. Sie sind durch übliche Spritzverfahren, elektrostati-

sche Sprüheinrichtungen und Walzen applizierbar. Bei thixotropen Produkten der ANTICORIT RP 4107-Serie sollte dabei jedoch eine Temperatur von 45 °C nicht unterschritten werden, da sich erst bei dieser Temperatur die Thixotropiebildner blank im Korrosionsschutzöl lösen und ein Verstopfen von Filtern und Düsen ausgeschlossen werden kann.

Entfernen

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle lassen sich leicht mit üblichen alkalischen oder neutralen Reinigern und Kohlenwasserstoffreinigern entfernen. Die Korrosionsschutzöle der ANTICORIT RP 4107-Serie erfüllen auch nach Alterung und Temperaturbelastung die Abwaschbarkeit nach VDA (Verband der deutschen Automobilhersteller) Prüfvorschrift 230-201 und sind vom VDA zur Konservierung freigegeben.

Umwelt und Arbeitssicherheit

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle führen bei sachgemäßem Gebrauch zu keiner Umweltbelastung.

Sie sind wassergefährdend (WGK 2, Selbsteinstufung) und dürfen wie alle Mineralöle nicht ins Abwasser oder Erdreich gelangen.

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle enthalten keine gefährlichen Arbeitsstoffe.

Sie sind auf Basis aromatenarmer Grundöle aufgebaut und führen bei sachgemäßer Anwendung zu keiner Gefährdung am Arbeitsplatz.

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle sind nach dem Europäischen Abfallkatalog EWC unter 120107 zu entsorgen.

Lagerung

ANTICORIT-Korrosionsschutzöle können im verschlossenen Originalgebinde mindestens 5 Jahre gelagert werden. Die optimale Lagertemperatur liegt zwischen 5 und 40 °C, kurzzeitiges über- bzw. unterschreiten dieser Grenzwerte führt zu keiner Qualitätsminderung.

Bei thixotropen Ölen empfiehlt es sich, das Produkt nach einer Lagerung von mehr als 3 Monaten durch Rollen des Fasses zu homogenisieren.



Typische Kennwerte**ANTICORIT**

Eigen- schaften	Einheit	Prüf- verfahren	1	3	5F	KL 7
Farbe		DIN ISO 2049	4,0	3,0	4,0	2.5
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	DIN 51 757	860	890	905	890
Viskosität bei 20 °C	mm ² /s	DIN 51 562	13	33	100	35
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN 51 562	6	13	30	14
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	115	115	185	150
Filmgewicht	g/m ²	FLV-F3*	2	3.5	6	3
Filmdicke	µm	FLV-F3*	2,3	4,0	6,5	3,5
Filmtyp			farblos, ölig, nicht harzend, nicht auftrocknend			
thixotrop			-	-	-	-

Korrosionsschutzwerteauf RRSt 1405m Prüfblechen¹⁾

Kondenswasser- Wechselklima	Zyklen	DIN 50 017-KFW	8	12	15	>15
Korrosionsprüfung in der Feuchtigkeits- kammer	Stunden	ASTM D 1748	96	120	144	210
Salzsprüh- nebelprüfung mit NaCl-Lösung	Stunden	DIN 50 021-SS	8	12	18	18
Schutzdauer bei Innen- lagerung ²⁾	Monate		1 – 3	2 – 4	6 – 12	6 – 12
Schutzdauer bei Schuppen- lagerung ²⁾	Monate		1 – 2	1 – 3	5 – 8	3 – 6

¹⁾ Kaltwalzband: Feiblech, Sondertiefziehgüte besonders beruhigter Stahl mit matter Oberfläche²⁾ Bei der angegebenen Korrosionsschutzdauer handelt es sich um Erfahrungswerte, die abhängig von äußeren Einflüssen sowohl über- als auch unterschritten werden können.

* Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Typische Kennwerte**ANTICORIT**

Eigen- schaften	Einheit	Prüf- verfahren	RP 30 NT	RP 4107 A	RP 4107 LV	RP 4107 S
Farbe		DIN ISO 2049	3,5	4,0	3,5	4,0
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	DIN 51 757	890	870	880	890
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN 51 562	29	16	12	36
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	172	150	145	214
Filmgewicht	g/m ²	FLV-F3*	5,5	4,5	5	6
Filmdicke	µm	FLV-F3*	6	5	5.7	7
Filmtyp			farblos, ölig, nicht harzend, nicht auf Trocknend			
thixotrop			-	-	x	x

Korrosionsschutzwerteauf RRSt 1405m Prüfblechen¹⁾

Kondenswasser- Wechselklima	Zyklen	DIN 50 017-KFW	10	12	>20	>30
Korrosions- prüfung in der Feuchtigkeits- kammer	Stunden	ASTM D 1748	18	18	168	196
Salzsprüh- nebelprüfung mit NaCl-Lösung	Stunden	DIN 50 021-SS	8	12	24	>24

¹⁾ Kaltwalzband: Feinblech, Sondertiefziehgüte besonders beruhigter Stahl mit matter Oberfläche

²⁾ Bei der angegebenen Korrosionsschutzdauer handelt es sich um Erfahrungswerte, die abhängig von äußeren Einflüssen sowohl über- als auch unterschritten werden können.

* Prüfmethode der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Ihr Ansprechpartner:

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15

68169 Mannheim

Telefon: 0621 3701-0

Telefax: 0621 3701-570

■ ■ **freecall** 0800 fuchs0el

E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de

www.fuchs-europe.de

FUCHS DEA SCHMIERSTOFFE GMBH & CO. KG

*Ein Gemeinschaftsunternehmen
von FUCHS und DEA*